

※一覧表に当てはまらない加工範囲につきましても、ご希望をお問い合わせください。

1. 適用範囲

当仕様は、短納期対応用の特殊成型品について適用する。

使用材種は、原則 TK8/NF15 とする。

当仕様は原則的なものとし、製品形状等の都合により単品の打ち合わせも行う。

2. 基本仕様

-1. 外径 (MAXφ59)

| 形状 | 公差 |
|---------|-----------------|
| ソリッドタイプ | φD +0.9 +0.4 |
| 先ムクタイプ | φD +1.0 +0.6 |

※φD は仕上がり径

-2. 長さ (MAX330mm)

基本公差

| 長さ | を超え | 以下 | を超え | 以下 | を超え | 以下 | を超え | 以下 |
|----|--------------|----|--------------|-----|--------------|-----|--------------|----|
| | — | 50 | 50 | 100 | 100 | 150 | 150 | — |
| 公差 | +0.8 +0.3 | | +1.3 +0.3 | | +1.8 +0.3 | | +2.3 +0.3 | |

※ 1. 全長、各段の長さどちらにも適用するが、研削の方向性により同様の公差幅で - 公差とする。

※ 1. 刃太形状のものは、シャンク基準とする。

-3. 溝加工 (溝長さ MAX250mm)

| 長さ | を超え | 以下 | を超え | 以下 | を超え | 以下 |
|----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|----|
| | — | 100 | 100 | 150 | 150 | — |
| 公差 | 0 -1.0 | | 0 -1.5 | | 0 -2.0 | |

※ 2. 溝残り長さ指示の場合は、同様の公差幅で + 公差とする。

※ 3. 指示なき場合の溝切り上げ R は R37.5。ユーザー使用 R より小さくなる場合は、溝長さを短くし黒皮残りを回避する。

※ 4. 溝内角 R は、R0・R1.0・R2.0・R3.0 より選択可能。特に指示のない場合は、R0 を適用する。

※ 5. ネジレ溝加工も可能。全長 MAX220mm、指示なき場合は R50。

芯高・芯厚

| 公差 |
|------|
| +1.0 |
| +0.5 |

※それぞれの指示寸に対し適用する。焼き上がり指示の場合は、上下限を左表より -0.5 とする。

※一覧表に当てはまらない加工範囲につきましても、ご希望をお問い合わせください。

-4. 油穴加工 (φ0.5 ~)

-5. 段加工

段差 1mm 未満 (外径差 2mm 未満) の段加工は、原則省略する。

-6. センタ

ロー付け箇所の V カット部を除き、原則センタ加工を行う。突き出しセンタかセンタ穴かの選択はユーザー指示によるものとし、指示のない端面には、センタ穴を加工する。

-7. 振れ

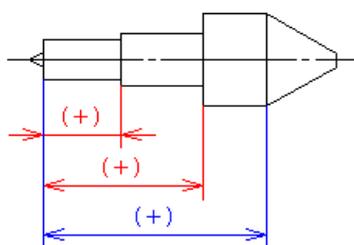
| 形状 | 許容値 |
|---------|--------|
| ソリッドタイプ | NHM 規格 |
| 先ムクタイプ | 0.3 以下 |

※ NHM 規格…両センタ支持にて該当ロット中の最低研削代 -0.2 を許容値とする。

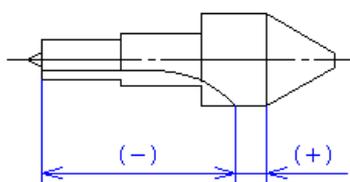
-8. その他

その他の加工等も可能であるが、複雑な場合は納期打ち合わせを要す。

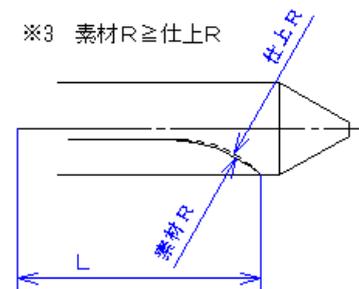
※1



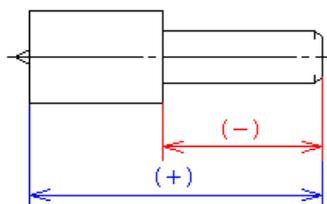
※2



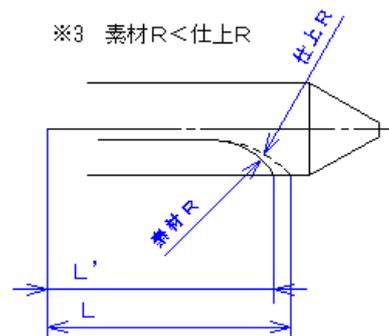
※3 素材R ≥ 仕上R



※1



※3 素材R < 仕上R



1. 適用範囲

当仕様は、短納期対応用の特殊成型品の突き出しセンタ、センタ穴について適用する。
当仕様は原則的なものとし、製品形状等の都合により単品の打ち合わせも行う。

2. 突き出しセンタ (図-1)

原則、端面径を基準に、以下の表より適用する。

| 端面径 | $\phi d1$ |
|----------------------------|-----------|
| ～ $\phi 5$ 以下 | — |
| $\phi 5$ 超え～ $\phi 10$ 以下 | 3 |
| $\phi 10$ 超え～ $\phi 20$ 以下 | 4 |
| $\phi 20$ 超え～ | 5 |

※外周より、直接円錐とする。

3. センタ穴 (図-2)

原則、端面径を基準に、以下の表より適用する。

| 端面径 | $\phi d2$ | $\phi d3$ |
|----------------------------|-----------|-----------|
| ～ $\phi 5$ 以下 | 0.7 | — |
| $\phi 5$ 超え～ $\phi 10$ 以下 | 1.0 | 2 |
| $\phi 10$ 超え～ $\phi 15$ 以下 | 1.5 | 3 |
| $\phi 15$ 超え～ $\phi 20$ 以下 | 2 | 4 |
| $\phi 20$ 超え～ | 2.5 | 5 |

〔図-1〕

〔図-2〕

